



SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 8/6/07 INT: DLW

H RAMENE DANS LA COUPE

G ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE

F BANC DE CONTROLE 8618222000

E MONTAGE A LA LOCTITE "TUBETANQUE" 577

D MONTE BLOQUE A FOND DE FILET POUR ETANCHEITE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPARES \oplus SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS: SUIVANT INSTRUCTION DU MANUEL D'ENTRETIEN MOTEUR OU CCT

A FONCTION: OUTILLAGE D'ESSAI DU MANOFACTEUR DE PRECOLMATAGE SUR BANC DE CONTROLE 8618222000

Plan dessin D.A.O. a l'aide du logiciel: MICROCADOS Revision: 6	DESSINE PAR: DEPS SDA LE: 24/11/98	VERIFIE PAR: A. VALEA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE:
	MACHINE/ENGINE: ARRIS 2"	DESIGNATION PIECES/DESCRIPTION: INPIECES/ PART NUMBER MANOFACTEUR DE PRECOLMATAGE 9550172800		DATE:
	DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE D'ESSAIS			DATE:
	/OCC NAME L.			DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE 1/1	Turbomeca CODE FABRICANT PREZB / MANUFACTURER CODE		DATE:	DATE:
FORMAT SIZE A1	TM0430G001		PLANCHER SHEET 1 / 1	DATE:

